



Montage- und Betriebsanleitung

Klosett- druckspüler	Bestell- Nummer	Zulassung Prüfzeichen	Nennweite Anschluß	Fließdruck bar	Spülrohr Ø mm
NILplus 2002	2002	DIN-DVGW 1032 P-IX 3597/II	DN 20 3/4"	1,2 - 4,0	28 x 26

Neu! Jetzt mit selbstreinigender Düsenbohrung!

Einbau und Inbetriebnahme

Steigrohrleitung: Gemäß Richtlinien für die Berechnung von Kaltwasserleitungen in Hausanlagen nach DVGW. Örtliche Vorschriften beachten.

Zuflußleitung gründlich durchspülen. Druckspüler mit Schraubenschlüssel SW 27 einschrauben. Verwendung gerader oder gekrümmter Spülrohre Ø 28 x Ø 26 mm nach DIN 3267. Befestigung des Spülrohrs mit Rohrschelle empfohlen.

Wassersparen - so einfach

Deutsches
Patent Nr.
3427336

Spülstrom und
Spülmenge regulierbar
und dosierbar!

A

Regulierung des Spülstroms

Werksseitige Einstellung: 1,0 l/s (1,3 l/s) bei Fließdruck von 2,5 bar (4,0 bar).

Vergrößerung des Spülstroms bzw. Anpassung an kleineren Fließdruck:

Durchflußdrossel 12 an den Verstellrippen mit beiliegendem Inbusschlüssel oder einem Schraubenzieher bis zu einer viertel Umdrehung (entspricht etwa 2 Verstellrippen) im **Uhrzeigersinn** drehen.

Verkleinerung des Spülstroms bzw. Anpassung an größeren Fließdruck:

Durchflußdrossel bis zu einer viertel Umdrehung im **Gegenuhrzeigersinn** drehen.

B

Regulierung der Spülmenge

Werksseitige Einstellung: 6,0 - 6,5 l bei Fließdruck von 2,5 bar und 1 Sekunde Betätigungsdauer.

Vergrößerung der Spülmenge durch Drehen der Druckstange 4 im **Gegenuhrzeigersinn**. Eine halbe Umdrehung bewirkt etwa 1 Liter mehr Spülmenge.

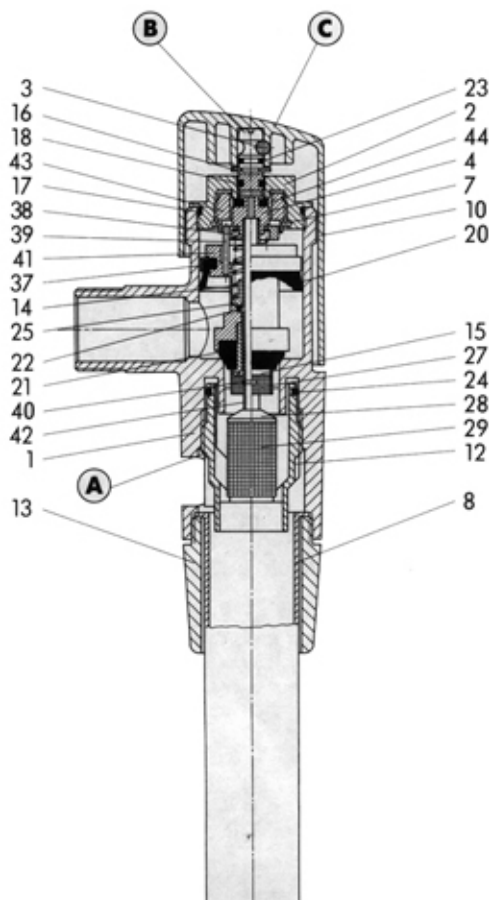
Verkleinerung der Spülmenge durch Drehen der Druckstange 4 im **Uhrzeigersinn**. Eine halbe Umdrehung bewirkt etwa 1 Liter Spülmenge weniger.

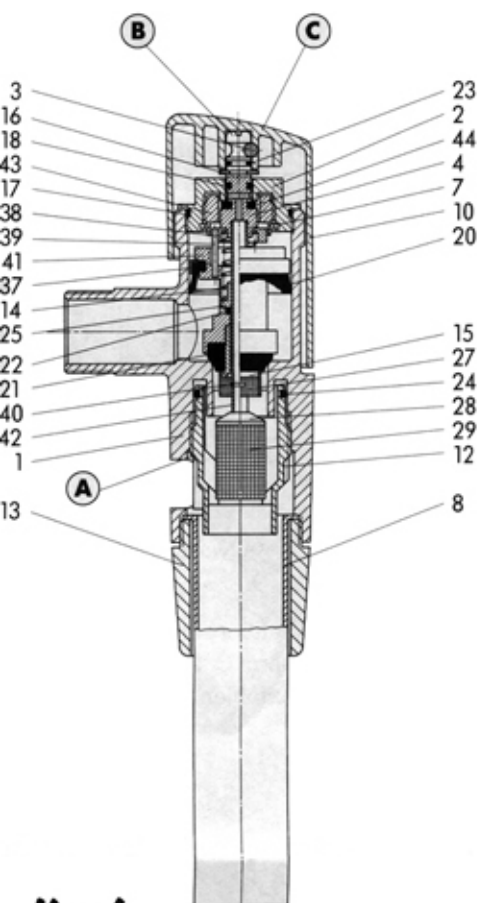
C

Dosierung der Spülmenge

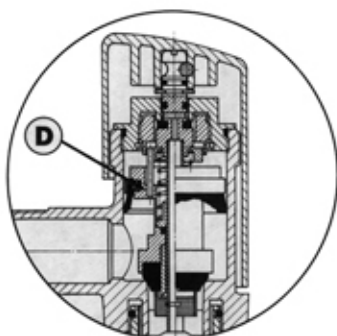
Verkleinerung der Spülmenge durch kurzzeitige Betätigung (Antippen) der Druckkappe 10.

Vergrößerung der Spülmenge durch längere Betätigungsdauer.





Neu!
Jetzt mit selbstreinigender
Düsenbohrung!



Vorbei ist der Ärger mit
verstopften Düsenbohrungen.
Und wie funktioniert diese
tolle Erfindung?

Eine Stahlnadel (**D**) reinigt bei jeder
Betätigung die Druckausgleichs-
bohrung des Druckspülerkolbens
und sorgt so für dauerhafte, gute und
ungestörte Funktion.

Funktion und Bedienung

Beim Drücken der Druckkappe 10 und damit der Druckstange 4 gegen die Kolbenfeder 14 öffnet das Hilfsventil 44 den innerhalb und oberhalb des Kolbens liegenden Kolbenraum, der vorher, durch die Kolbenmanschette 20, den Kolbendichtring 22 und die Hilfsventildichtung 44 abgedichtet, unter Netzdruck stand.

Durch den Ringspalt zwischen der Bohrung des Oberteils 2 und Druckstange 4 strömt das Entlastungswasser durch Querbohrungen in das Innere der Druckstange 4 und dann über das Entlastungsrohr 42 in Richtung drucklose Ausgangsseite des Druckspülers.

Der so entlastete Steuerkolben 41 wird durch den Fließdruck gegen die Kraft der Kolbenfeder 14 bis zum Hubstellring 43 angehoben. Der Spülvorgang hat begonnen.

Beim Loslassen der Druckkappe 10 verschließt das Hilfsventil 44 den Kolbenraum wieder. Dieser füllt sich nun über den als Druckausgleichsbohrung wirkenden Ringkanal D wieder auf, wobei der Kolben in Richtung Ventilsitz gedrückt wird. Nach Erreichen des Ventilsitzes baut sich im Kolbenraum der vorherrschende Systemdruck als Ruhedruck auf. Der Spülvorgang ist beendet.

Ersatzteile

Bestell-Nr.	Ersatzteil
2002 / 52 K	Kopfstück komplett (Oberteil 2, Druckstange 4, Sprengling 7, Kolbenfeder 14, Kolbennippel 15, Sicherungsring 16, Oberteildichtung 17, Druckstangendichtung 18, Kolbenmanschette 20, Kolbendichtung 21, Kolbendichtring 22, Kolbenführung 25, Kolbennippelsieb 27, Manschetten-Haltering 37, Kolbenstiftscheibe 38, Kolbenstift 39, Sprengling 40, Kolben 41, Entlastungsrohr 42, Hubstellring 43, Hilfsventildichtung 44)
2002.13 K	Abgangsverschraubung komplett Abgangsmutter 13, Abgangsstülle 8.
2002.50	Satz Ersatzteile
2002.51	Satz Dichtungen
2002 / 10 K	Druckkappe und Abgangsmutter (verlours-chrom)

Instandhaltung - Behebung von Störungen

1. Druckspüler stellt nicht ab

Reinigung des kompletten Kopfstückes, bestehend aus Oberteil 2 und Kolben 41. Dazu Druckkappenschraube 3 mit Imbusschlüssel 2,5 herausschrauben und Druckkappe 10 abheben. Oberteil 2 mit Schraubenschlüssel SW 24 abschrauben und das komplette Kopfstück einschließlich des Kolbens aus dem Gehäuse ziehen. Sprengling 40 lösen und Kolben 41 abziehen. Sicherungsring 16 lösen und Druckstange 4 aus Oberteil 2 ziehen. Jetzt alle Teile sorgsam reinigen. Dichtungsstellen und O-Ringe, insbesondere den Kolbendichtring 22 und die Druckstangendichtung 18 leicht einfetten oder silikonisieren. Gehäusewandung innen säubern und ebenfalls leicht einfetten. Beim Zusammenbau auf ordnungsgemäße Lage des Kolbenstiftes 39 in der entsprechenden Kolbenbohrung achten. Kopfstück wieder einschrauben.

Oder noch einfacher - Kopfstück komplett 2002 / 52 K austauschen!

2. Druckspüler bringt bei ausreichendem Fließdruck zu wenig Wasser

Reinigung der Durchflußdrossel. - Dazu Drosselhülse 12 mit Imbusschlüssel oder Schraubenzieher im Uhrzeigersinn ganz nach unten drehen und mehrmals kräftig durchspülen. Danach Drosselhülse wieder in die Ausgangsstellung zurückdrehen.



FRIEDRICH GAMPPER KG
METALLWARENFABRIK

Postfach 1164 · D-71534 Murrhardt

Telefon 07192 / 971-0 · Fax 07192 / 971-105

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001
LGA Bayern